



UNIVERSITÀ DI PARMA



SPINOFF DELL'UNIVERSITÀ DI PARMA

PARMA 27 GIUGNO 2017
CENTRO SANTA ELISABETTA
CAMPUS DELL'UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI DI PARMA

INDUSTRIA 4.0: PROGETTAZIONE E SVILUPPO DI PARTI METALLICHE IN ADDITIVE MANUFACTURING



IN COLLABORAZIONE CON

DesignSystems
3D experience



.: OBIETTIVI

L'additive manufacturing (anche conosciuto come stampa 3D) è una tecnologia di produzione di componenti metallici che presenta caratteristiche rivoluzionarie rispetto ai tradizionali processi produttivi. Gli obiettivi di questa giornata di studio sono:

- i) presentare le caratteristiche, le prestazioni e le problematiche della produzione additiva di componenti metallici
- ii) fornire un quadro aggiornato sui metodi e gli strumenti di progettazione dedicati alle tecnologie additive e la loro applicazione nello sviluppo di parti metalliche innovative e ad alte prestazioni.

La giornata si rivolge a tecnici e progettisti industriali, tecnologi e responsabili di produzione, responsabili R&D.

.: PROGRAMMA

9.30-9.45 BENVENUTO E PRESENTAZIONE DELLA GIORNATA

SESSIONE "TECNOLOGIE ADDITIVE PER METALLI"

9.45-10.30 Introduzione ai processi additivi per la produzione di componenti in materiale metallico

Luca Tomesani, Ordinario di Tecnologie e sistemi di produzione, Università di Bologna

10.30-11.15 Strumenti SIMULIA-DASSAULT SYSTEMES per la simulazione dei processi di fabbricazione additiva

EXEMPLAR - Torino

11.15-11.45 COFFEE BREAK

11.45-12.30 Caratterizzazione microstrutturale di metalli prodotti con tecnologie additive

Emanuela Cerri, Associato di Metallurgia, Università di Parma

12.30-13.15 La qualifica dei processi di produzione additiva di parti in metallo: l'esperienza Beam-it

Michele Antolotti, Plant manager, BEAM IT - Fornovo Taro (PR)

13.15-14.15 PRANZO

SESSIONE "PROGETTAZIONE DI COMPONENTI IN ADDITIVE"

14.15-15.00 Progettazione strutturale di componenti metallici prodotti in additive manufacturing

Gianni Nicoletto, Ordinario di Progettazione meccanica e Costruzione di macchine, Università di Parma

15.00-15.45 La soluzione CATIA-DASSAULT SYSTEMES per l'Additive Manufacturing

DESIGN SYSTEMS - Genova

15.45-16.15 COFFEE BREAK

SESSIONE OPEN "CASE STUDIES"

16.15-16.35 #1 Ottimizzazione topologica per un componente motociclistico

Roberto Saponelli, PROTESA (SACMI GROUP) - Imola

16.35-16.55 #2 Studio e realizzazione di un ugello di scarico in titanio per motore a razzo

Federico Ferrari, UniPR & BeamIT

.: QUOTA DI PARTECIPAZIONE

La partecipazione alla giornata è GRATUITA. Per ragioni organizzative si richiede la conferma via email.

.: ISCRIZIONE

Nome e Cognome _____

Azienda/Ente _____

Si prega di inviare la scheda di prenotazione agli indirizzi email enrica.riva@unipr.it e exemplar@exemplar.com

.: SEDE

Il Convegno si svolge presso il Centro Santa Elisabetta all'interno del Campus Scientifico dell'Università degli Studi di Parma, Parco Area delle Scienze 93a - 43124 Parma

.: SEGRETERIA ORGANIZZATIVA

Marja Estola - Exemplar srl
Corso Vittorio Emanuele II 161 - 10139 Torino
Tel. 011.435051
exemplar@exemplar.com